

uniwersalne szlifierki narzędziowe

NUA-25

Szeroka gama
oprzyrządowania
umożliwiająca:

szlifowanie płaszczyzn



Skrętna głowica szlifierska



Zwarta i stabilna konstrukcja

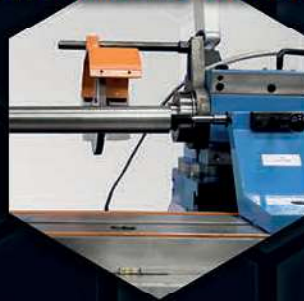
ostrzenie narzędzi



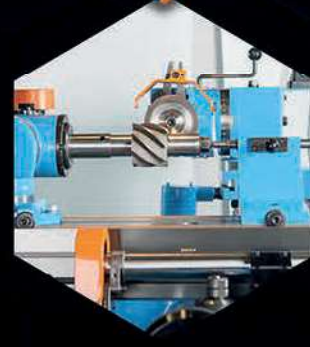
szlifowanie otworów



szlifowanie wałków



LAKFAM Sp.J.
ul. Główna 1, 58-530 Kowary
tel.: +48 75 718 22 42
faks: +48 75 718 24 74



Uniwersalne szlifierki narzędziowe NUA-25

Lakfam Fabryka Maszyn Kowary oferuje sprawdzone, uniwersalne szlifierki narzędziowe NUA-25 o stabilnej, sztywnej konstrukcji. Są one proste w obsłudze i stosunkowo tanie w eksploatacji. Dzięki szerokiej gamie wyposażenia dodatkowego można je przystosować do różnych operacji, takich jak ostrzenie narzędzi skrawających (ręczne lub automatyczne) oraz szlifowanie wałków, otworów i płaszczyzn.

Dostępne są cztery modele szlifierki: NUA-25 Ma, NUA-25 Ha oraz NUA-25 Mb i NUA-25 Hb. Do wszystkich typów szlifierek z serii NUA 25 oferowane jest bogate wyposażenie specjalne.

NUA-25 w wersjach Ma oraz Mb to podstawowe modele szlifierki z mechanicznym (ręcznym) przesuwem stołu roboczego i mechanicznym przesuwem poprzecznym sań, realizowanym za pośrednictwem przekładni śrubowo-tocznej. Prowadnice ślizgowe korpusu są wyklejone materiałem o bardzo małym współczynniku tarcia, dlatego gwarantują precyzję posuwu poprzecznego na poziomie 0,005 mm. Najważniejsze elementy konstrukcyjne maszyny są zrobione z odlewów żeliwnych, co zapewnia stabilność szlifierki.

NUA-25 Ma jest wyposażona w głowicę z wrzecionem jednokierunkowym, a NUA-25 Mb – w głowicę z wrzecionem dwukierunkowym, o większych możliwościach skrętu. Przesuw głowicy szlifierskiej jest elektryczny. Model NUA-25 Mb ma mocniejszy napęd wrzeciona – 1,1 kW.

NUA-25 w wersjach Ha oraz Hb to uniwersalne szlifierki narzędziowe z hydraulicznym wzdłużnym przesuwem stołu roboczego o skoku 360 mm. Taki napęd umożliwia szlifowanie wałków, otworów i płaszczyzn, a po odpowiednim doposażeniu – zautomatyzowane ostrzenie narzędzi obrotowych. Wystarczy zwolnić jeden zatrask, by przełączyć napęd hydrauliczny na



ręczny. Głowica szlifierska jest przesuwana elektrycznie. Manualny przesuw poprzeczny sań jest realizowany za pośrednictwem przekładni śrubowo-tocznej o dokładności 0,005 mm.

Wersja NUA-25 Ha jest wyposażona w głowicę z wrzecionem jednokierunkowym, a NUA-25 Hb ma głowicę z wrzecionem dwukierunkowym o większych możliwościach skrętu i mocniejszy napęd wrzeciona – 1,1 kW.

Dane techniczne	NUA-25 Ma	NUA-25 Mb	NUA-25 Ha	NUA-25 Hb
Powierzchnia robocza stołu	915 mm × 135 mm		915 mm × 135 mm	
Największa odległość pomiędzy kłami koników	640 mm		640 mm	
Największa odległość pomiędzy kłami głowicy uchwytowej i konika	485 mm		485 mm	
Wznios kłów ponad powierzchnię stołu	125 mm		125 mm	
Przesuw podłużny stołu	410 mm		410 mm	
Ruch poprzeczny stołu	230 mm		205 mm	230 mm
Największa odległość pomiędzy płaszczyzną stołu a osią wrzeciona	340 mm		330 mm	340 mm
Najmniejsza odległość pomiędzy płaszczyzną stołu a osią wrzeciona	90 mm		90 mm	
Skręt wrzeciona ściernicy w płaszczyźnie pionowej	-15° ÷ +90°	±120°	-15° ÷ +90°	±120°
Skręt wrzeciona ściernicy w płaszczyźnie poziomej	±176°	±360°	±176°	±360°
Obroty ściernicy	3850 min ⁻¹ / 5635 min ⁻¹		3850 min ⁻¹ / 5635 min ⁻¹	
Największa masa przedmiotu szlifowanego na stole	45 kg		45 kg	
Wymiary gabarytowe (długość × szerokość × wysokość)	1350 × 1270 × 1625 mm		1350 × 1270 × 1625 mm	
Masa całkowita	1080 kg		1080 kg	