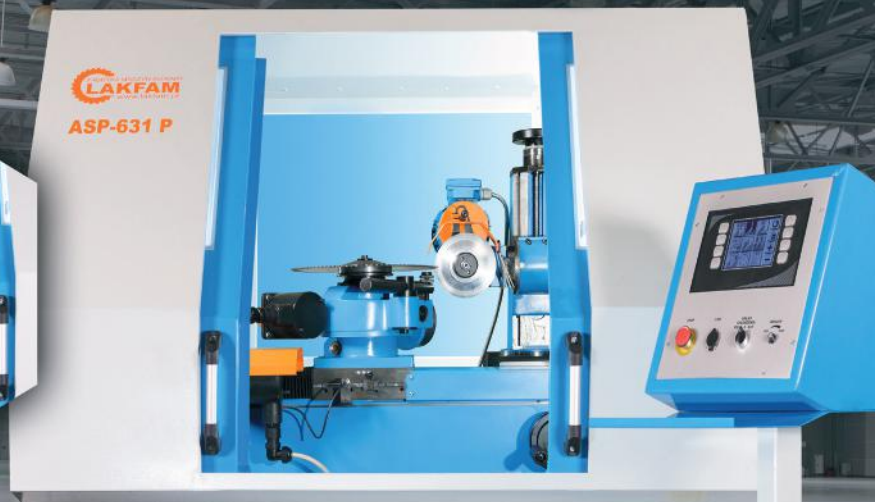


ASP-631 wersja P-F-M



Szlifierka przeznaczona do ostrzenia przy odpowiedniej konfiguracji:

- P – ostrzenie pił tarczowych o średnicach od 100 do 630 mm (opcja 800)
- F – ostrzenie frezów prostych do 250 mm średnicy
- PF – ostrzenie pił i frezów
- FM – Ostrzenie frezów prostych i do złącz klinowych (mikrowczepów)
- PFM – Ostrzenie pił i frezów prostych i do złącz klinowych (mikrowczepów)



ASP-631 PFM

ASP-631 PFM to:

- Uniwersalne urządzenie pozwalające na automatyczne ostrzenie pił i frezów
- Intuicyjny i przejrzysty system sterowania z graficznym interfejsem
- Minimalne koszty eksploatacji maszyny
- Stabilna i przemysłowa konstrukcja

Rezultat:

- Idealne połączenie precyzji i wydajności.
- Najwyższy współczynnik ceny do jakości.

Założenia konstrukcyjne

Uniwersalna maszyna dostępna w kilku wersjach modelowych

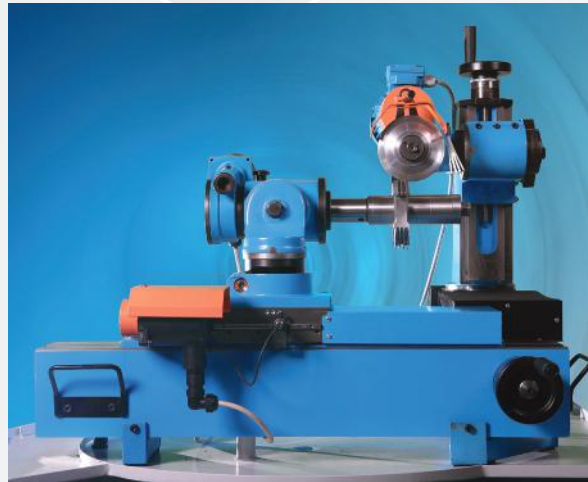
- P – ostrzenie pił tarczowych o średnicach od 100 do 630 mm (opcja 800)
- F – ostrzenie frezów prostych do 250 mm średnicy
- PF – ostrzenie pił i frezów
- FM – Ostrzenie frezów prostych i do złącz klinowych (mikrowczepów)
- PFM – Ostrzenie pił i frezów prostych i do złącz klinowych (mikrowczepów)

- Stabilna i zwarta konstrukcja
- Brak układów hydraulicznych
- Zastosowanie najwyższej jakości komponentów

Polska myśl technologiczna zaowocowała powstaniem funkcjonalnych oraz ekonomicznych szlifierek serii ASP-631 będących oczywistym wyborem dla zakładów stolarskich, tartaków, firm meblarskich.



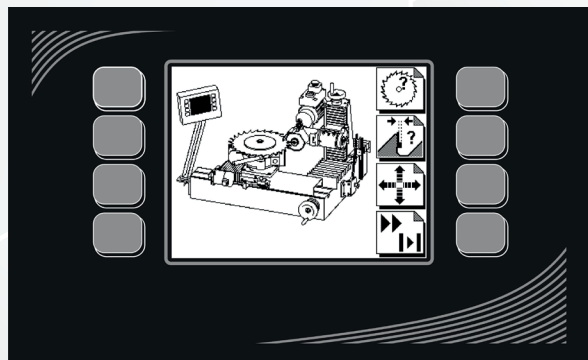
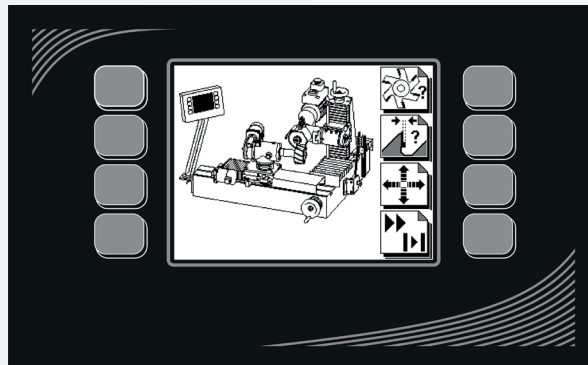
Ostrzenie pił tarczowych



Ostrzenie frezów prostych



Ostrzenie frezów do mikrowczepów

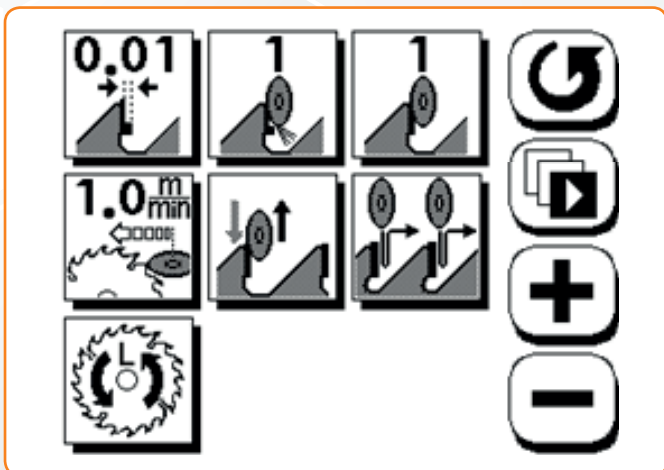


Intuicyjny system sterowania

ASP-631 wersja P

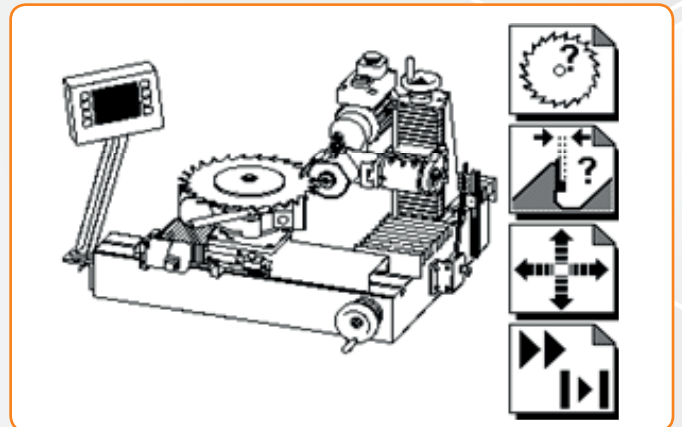
Opis i zastosowanie

ASP-631 wersja P to maszyna przeznaczona jest do automatycznego ostrzenia pił tarczowych do 630 mm średnicy (opcja 800mm) na powierzchni przyłożenia i natarcia. Umożliwia ostrzenie pił z zębami prostymi, naprzemienskośnymi, jednostronnie skośnymi, trapezowymi. Przy użyciu wyposażenia dodatkowego można wzbogacić możliwości maszyny o ostrzenie „na mokro”, ostrzenie frezów, ostrzenie zębów łukowych, nożyków, lekkich głowic, pił z łamaczem wióra i wklęsłą powierzchnią natarcia.



Zalety maszyny:

- Ostrzenie pił z ujemnym i dodatnim kątem natarcia
- Zastosowanie talerzy podporowych i dociskowych stabilizujących piłę
- Pamięć wewnętrzna umożliwiająca zapisanie parametrów pił
- Elektronicznie sterowany podział zębów
- Stabilna i zwarta konstrukcja
- Możliwość ostrzenia frezów (opcja)
- Możliwość wyboru ostrzenia narzędzia z odskokiem lub bez odsunięcia narzędzia od ściernicy podczas ruchu posuwowego
- Funkcje sterownika pozwalające dostosować parametry sterownika do indywidualnych wymagań użytkownika



ASP-631 wersja F

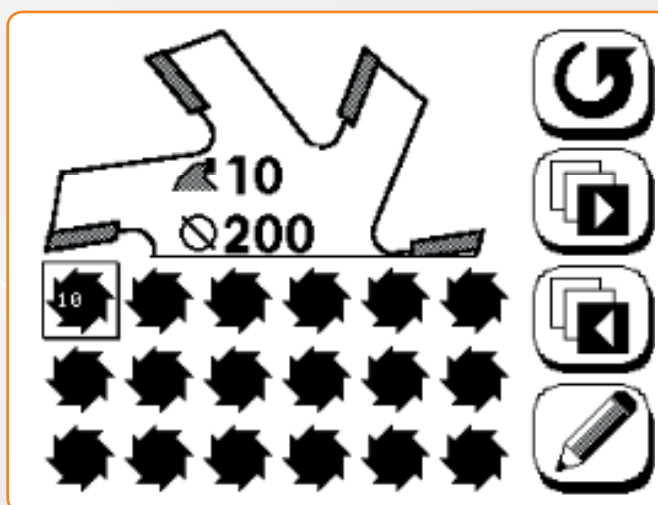
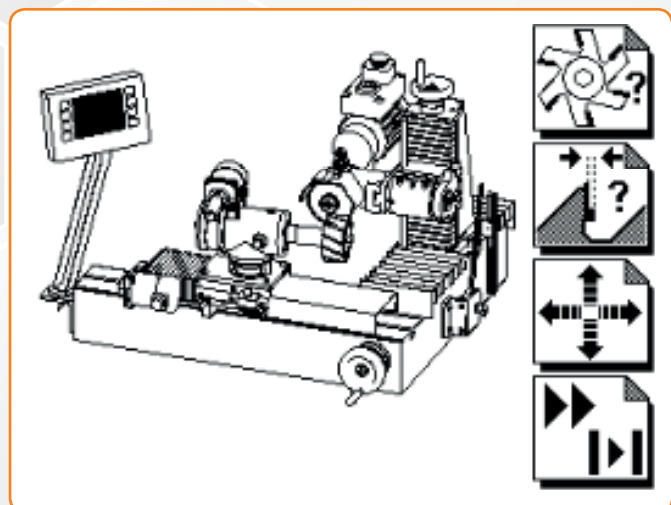
Opis i zastosowanie

ASP-631 wersja F to maszyna przeznaczona jest do automatycznego ostrzenia frezów na powierzchni przyłożenia i natarcia do 250mm średnicy. Szlifierka przeznaczona jest m.in. do ostrzenia frezów tarczowych, palcowych, skośnych, gwintowników. Przy użyciu wyposażenia dodatkowego można wzbogacić możliwości maszyny o ostrzenie „na mokro”, ostrzenie frezów do złącz klinowych, ostrzenie pił, ostrzenie zębów łukowych, nożyków, lekkich głowic, pił z łamaczem wióra i wklęsłą powierzchnią natarcia.



Zalety maszyny:

- Pamięć wewnętrzna umożliwiająca zapisanie parametrów frezów
- Elektronicznie sterowany podział
- Stabilna i zwarta konstrukcja
- Możliwość ostrzenia pił tarczowych (opcja)
- Możliwość wyboru ostrzenia narzędzia z odskokiem lub bez odskunięcia narzędzia od ściernicy podczas ruchu posuwowego
- Funkcje sterownika pozwalające dostosować parametry sterownika do indywidualnych wymagań użytkownika



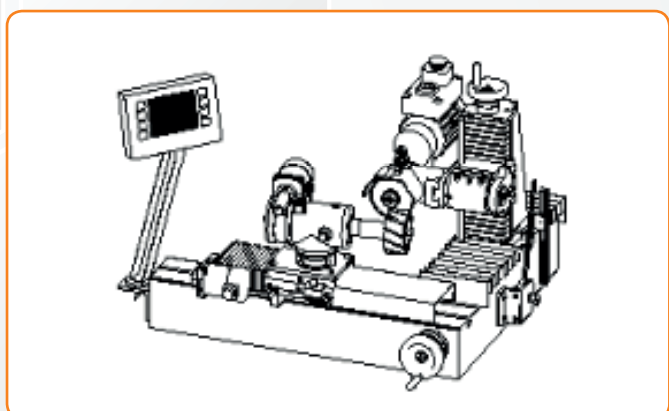
ASP-631 wersja M

Opis i zastosowanie

ASP-631 wersja M jest opcją rozbudowy maszyn w wersji F, PF o trzecią oś sterowaną numerycznie umożliwiającą ostrzenie frezów do złącz klinowych na powierzchni natarcia przez zastosowanie poprzecznego suportu na którym zamocowana jest głowica podziałowa z ostrzonym narzędziem. Można również (jeśli jest to potrzebne) zaprogramować dodatkowo przybranie kątowe. Maszyna jest sterowana numerycznie w trzech osiach, ma bardzo przejrzysty i „przyjazny” system programowania.

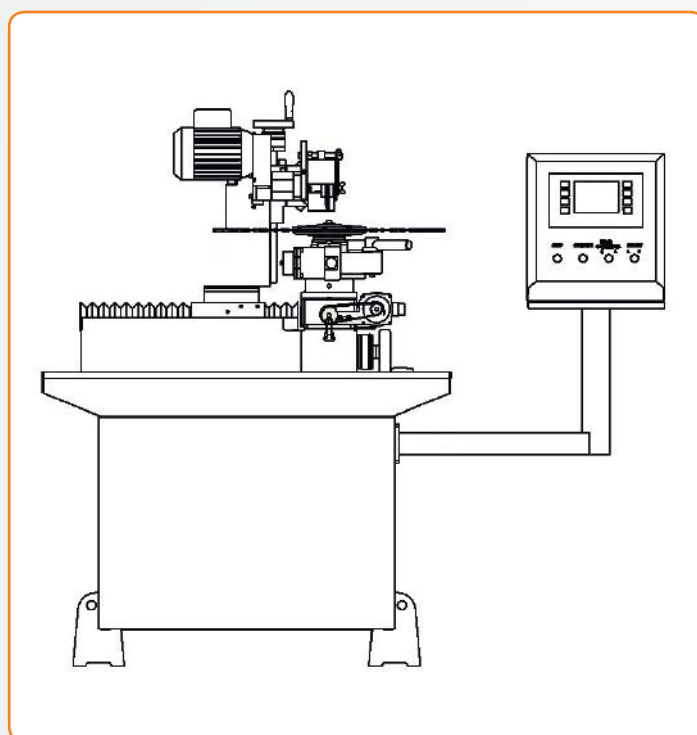
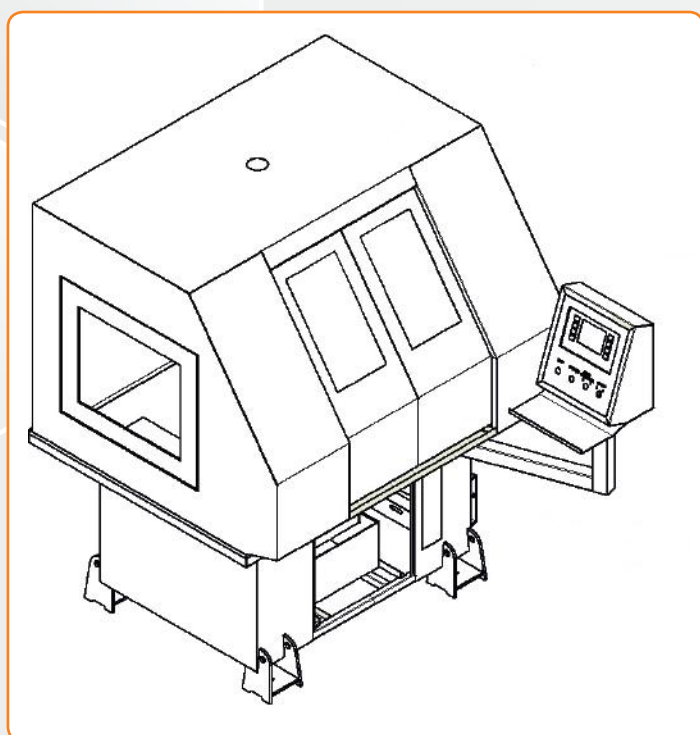
Zalety maszyny:

- 3 sterowane osie
- Pamięć wewnętrzna umożliwiająca zapisanie parametrów frezów
- Elektronicznie sterowany podział
- Stabilna i zwarta konstrukcja
- Możliwość ostrzenia pił tarczowych (opcja)
- Możliwość wyboru ostrzenia narzędzia z odskokiem lub bez odsunięcia narzędzia od ściernicy podczas ruchu posuwowego
- Funkcje sterownika pozwalające dostosować parametry sterownika do indywidualnych wymagań użytkownika



DANE TECHNICZNE:

Średnica zewnętrzza ostrzonej piły	100-630 mm (opcja 800 mm)
Średnica ostrzonego freza	Do 250 mm
Wielkość przybrania przy ostrzeniu	0-0,99 mm
Ilość programowalnych przejść ostrzących	0-99
Prędkość szlifowania	0,2-2 m/min
Kąt pochylenia ściernicy	$\pm 45^\circ$
Średnica ściernicy	125 mm
Średnica otworu mocującego	20 mm
Moc zainstalowana	2 kW
Pojemność zbiornika układu chłodzenia	Ok. 40l
Waga	Ok. 495 – 660 kg
Wymiary	1540x1700x1800 mm



Wyposażenie standardowe:

- Stojak
- Zestaw pierścieni redukcyjnych
- Trzpień do frezów nasadzanych
- Talerze podporowe
- Zestaw kluczy
- Pakiet startowy (ściernica, chłodziwo)

Wyposażenie dodatkowe:

- Układ chłodzenia
- Kabina
- Przystawka z konikiem
- Tulejki redukcyjne z oprawką
- Dodatkowe talerze podporowe i dociskowe
- Przyrząd do ostrzenia pił z łamaczem wióra
- Przyrząd do ostrzenia pił z wklęsłą powierzchnią natarcia (zęby typu pirania)

Technologia ostrzenia



Grinding Technology



ul. Główna 1, 58-530 Kowary

tel. +48 75 718 22 42

tel. +48 75 718 23 54

fax. +48 75 718 24 74

e-mail: lakfam@lakfam.pl

www.lakfam.pl