



- **ASP-631F Ausführung M**

Ausbaoption der 3.Achse- numerisch gesteuert für Maschinen ASP-631F in der Ausführung F, PF, S

Willkommen in der Welt zu schärfen...

ASP-631F Ausführung M

**Ausbaoption der 3.Achse- numerisch gesteuert
für Maschinen ASP-631F in der Ausführung F,PF,S**

Die Version M stellt die Ausbaoption der Maschinen in der Ausführung F,S,PF dar, die das Schärfen von Querfräsern für Keilverbindungen an der Spanfläche ermöglicht, und zwar durch Verwendung des Quersupports, an dem der Teilungskopf mit dem zum Schärfen bestimmten Werkzeug befestigt ist. Man kann auch (bei Bedarf) zusätzlich das Winkelsteigen programmieren.

Die Maschine wird numerisch dreiaxsig gesteuert, hat ein sehr durchsichtiges und "freundliches" Programmierungssystem.

TECHNICAL DATA:

Installierleistung	2 kW
Speisespannung/ Steuerungsspannung	3x400V/ 24V
Spindeldrehung	3574 Dreh./min
Schleifscheiben-Durchmesser	125 mm
Zähnezahl des geschleiften Fräasers	2-250
Schleifscheiben- Öffnungsdurchmesser	20 mm
Steigwert beim Schärfen	0,00 - 0,99 mm
Betriebsvorschub- Geschwindigkeit	0,2 - 1,5 m/min
Horizontaler Schleifscheibenhub	315 mm
Quersupporthub	10 mm (80mm)
Max. Schiebetischsprung	265 mm
Zahl der programmierbaren Schärfgänge	0 - 99
Zahl der programmierbaren Ausfeuern-Gänge	0 - 9
Masse LxBxH	1500x1250x1900mm
Gesamtlast der Maschine	650kg

