

Wyposażenie szlifierek ASP-631F

PRZYRZĄD 004.002.030 DO USTAWIANIA KĄTÓW NATARCIA I PRZYŁOŻENIA PIŁY

Na rysunku jak wyżej pokazano ustawienie kąta natarcia $\gamma = 10^\circ$ dla piły $\phi 400\text{mm}$. Postępujemy następująco: po zlurowaniu zacisku (9) na skali kątowej (3) ustawiamy odchylenie od pionu 10° linijki (4). następnie kręcąc kołem przesuwu poprzecznego „zgrzywamy” rysę na listwie (11) z krawędzią linijki w miejscu kreski oznaczoną liczbą 400. Podobnie należy postępować przy

ustawieniu obrabiarki do szlifowania kąta przyłożenia, z tą różnicą że kąt przyłożenia na skali (3) odmierzamy od poziomu.

Należy pamiętać że powierzchnia robocza ściernicy musi być ustawiona w osi skrętu. Przyrząd na obrabiarce powinien być montowany fabrycznie.

