



• **006.003.000**

Szlifierka do ostrzenia
wiertel ścinowych

witamy w świecie ostrzenia

006.003.000 Szlifierka do ostrzenia wiertel ścinowych

PRZEZNACZENIE SZLIFIERKI

Maszyna przeznaczony jest do ostrzenia wiertel przelotowych i nieprzelotowych z chwytem walcowym metodą ścinową, wiertel stosowanych głównie w przemyśle meblarskim oraz metalowym wszędzie tam gdzie wymagana jest dokładna symetria ostrzonych krawędzi.

BUDOWA SZLIFIERKI

Maszynka składa się z pięciu zasadniczych zespołów mechanicznych:

- płyty podstawy
- stojaka z wrzeciennikiem
- stolika posuwowego
- podzielnicy
- mechanizmu precyзера

DANE TECHNICZNE:

Moc silnika napędu ściernicy	0.55 kW
Prędkość obrotowa wrzeciona	4500obr/min
Średnica ściernicy	max.125 mm
Średnica otworu ściernicy	20 mm
Kąt pochylenia osi ściernicy w pł. pion.	dowolny
Skręt stojaka w pł. poziomej	360°
Pionowy przesuw wrzeciennika	100 mm
Poziomy przesuw stojaka	160 mm
Maksymalny skok stolika posuwowego	60 mm
Poziomy przesuw bazy stolika posuwowego	420 mm
Przesuw poprzeczny stolika	12 mm
Stożek wewnętrzny wrzeciona podzielnicy	Morse'a B18
Masa całkowita	70 kg
Wymiary L x B x H	500x924x400 mm

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- Obsada ściernicy
- Kpl. kluczy
- Osłona ściernicy
- Dokumentacja techniczna
- Oprawka do wiertel średnica chwytu D=10
- Oprawka do wiertel średnica chwytu D=12

WYPOSAŻENIE SPECJALNE:

- Oprawka do wiertel D=4
- Oprawka do wiertel D=5
- Oprawka do wiertel D=6
- Oprawka do wiertel D=8

