

# Największy wytwórca automatycznych szlifierek

POLSCY PRODUCENCI | Automatycznie obracany stół roboczy

ASN-1500 to najnowsza konstrukcja firmy Lakfam służąca do automatycznego ostrzenia noży strugarskich o maksymalnej długości wynoszącej 1500 mm.

Tomasz Bogacki

Ponad dwadzieścia rodzajów maszyn służących do ostrzenia różnego rodzaju narzędzi ma w ofercie firma LAKFAM z Kowar (Dolnośląskie). Urządzenia te pozwalają precyzyjnie i szybko naostrzyć piły tarczowe, wiertła, frezy tarczowe oraz palcowe i frezy profilowe, głowice strugarskie oraz noże. Lakfam należy też do grupy największych polskich producentów automatycznych szlifierek narzędziowych. Klientami firmy, oprócz setek polskich zakładów, są także przedsiębiorstwa z Rosji, Ukrainy, Niemiec, Skandynawii, Kanady oraz RPA.

## Śrubowa przekładnia toczna

Najnowszą konstrukcją, a zarazem pozycją sztanदारową oferty jest automatyczna szlifierka ASN-1500. Służy ona do automatycznego ostrzenia noży strugarskich o maksymalnej długości wynoszącej 1500 mm. Maszyna ta wyposażona została w trzy numerycznie sterowane osie, skrotną głowicę szlifierską i ręcznie lub automatycznie obracany stół roboczy.

Zakres pracy jednostki szlifującej wzdłuż osi X wynosi 1500 mm, co zostało uwidocznione w kodzie cyfrowym maszyny, przy czym jej całkowita długość to 2350 mm. Z kolei dla osi Y

parametr ten mierzy 150 mm, a dla osi Z 130 mm.

Od strony konstrukcyjnej szlifierka składa się ze spawanego stelaża wykonanego z grubościennych kształowników i blach. Jest to bardzo sztywna i stabilna konstrukcja zapewniająca wysoką precyzję obróbki. O jej solidności świadczy chociażby ciężar całkowity maszyny dochodzący do 750 kg. Dla porównania starszy, cieszący się dużym powodzeniem na rynku, model oznaczony symbolem ASN-810 ważył zaledwie 150 kg. Na tak przygotowanym łożu zainstalowano tor jezdny dla głowicy szlifierskiej.

W praktyce są to prowadnice toczne z zamkniętym obiegiem kulek. Przesuw względem wszystkich osi odbywa się z wykorzystaniem serwomotorów. W przypadku osi X napęd przenoszony jest za pomocą śrubowej przekładni tocznej. Całkowita zainstalowana moc, czyli silnik odpowiadający za napęd głowicy oraz serwomotory posuwu trzech osi to 1,5 kW.

## Stół magnetyczny i obciążacz diamentowy w opcji

Szlifowane noże mocowane są na stole obrotowym, co umożliwia ostrzenie powierzchni pod dowolnym kątem. Wartość kąta skretu stołu robocze-



ASN-1500 to najnowsza szlifierka Lakfamu do noży prostych wyposażona w trzy numerycznie sterowane osie.

# 1500 mm

→ tyle wynosi zakres pracy agregatu wzdłuż osi X

umieszczona jest w kuwecie stanowiącej część układu chłodzącego.

Głowica szlifująca zainstalowana została na specjalnym suporcie przesuwającym się w wspomnianej wyżej prowadnicy tocznej. Prędkość posuwu jest płynnie regulowana w zakresie od 0,2 do 2 m/min. Jednostka robocza składa się z krótkiego wrzeciona oraz silnika, który napędza wrzeciono. Elementy połączone są przekładnią pasową.

Na wrzecionie mocowana jest ściernica garnkowa o maksymalnej średnicy mierzącej 150 mm i szerokości nieprzekraczającej 20 mm. W standardzie pracuje ona ze stałą prędkością obrotową wynoszącą 4500 obr./min. Natomiast w pakiecie wyposażenia opcjonalnego znaleźć można system płynnej regulacji obrotów. Oprócz tego, w kwestii mocowania noży, przewidziano także możliwość zainstalowania stolika magnetycznego.

Bardzo przydatnym wyposażeniem, również opcjonalnym w przypadku ASN-1500, jest obciążacz diamentowy.

Wszystkie parametry pracy szlifierki programowane są z pozycji pulpitu sterującego umieszczonego na regulowanym ramieniu z prawej strony maszyny. Sterownik mikroprocesorowy zapewnia proste i szybkie ustawienie całego procesu obróbki oraz zmianę danych.

W praktyce umożliwia on zaprogramowanie od 0 do 99 „przebiegów” ostrzących i od 0 do 9 wyskrzypujących. Wartość przybrania wióra, czyli grubość „zbieranej” warstwy może wynosić od 0 do 0,99 mm. ●

REKLAMA

Szukaj produktów na [www.portaldrzewny.pl](http://www.portaldrzewny.pl)

### PRODUKTY

- |                  |                    |                      |               |           |
|------------------|--------------------|----------------------|---------------|-----------|
| > Tarcica        | > Traki            | > Tworzywa           | > Konstrukcje | > Drzwi   |
| > Drewno lite    | > Suszarnie        | > Komponenty         | > Domy        | > Schody  |
| > Ogrzewanie     | > Maszyny          | > Okucia             | > Ogród       | > Podłogi |
| > Magazynowanie  | > Urządzenia       | > Akcesoria          | > Elewacje    | > Suffity |
| > Transport      | > Narzędzia        | > Chemia             | > Tarasy      | > Ściany  |
| > Oprogramowanie | > Elementy złączne | > Materiały ściernie | > Okna        | > Meble   |

AUTOKLAWY | BRYKIECIARKI | CNC | CZOPIARKI | FREZARKI | STRUGARKI | GILOTYNY | KOMBINOWANE | LAKIERNIE | ODPYLAJĄCE | OKLEINIARKI | OSTRZARKI | PALECIANKI | PILARKI | PIŁO-ŁUPARKI | PRASY | REBAKI | ROZDRABNIACZE | SPAJARKI | SZLIFIERKI | TOKARKI | TRANSPORTUJĄCE | WANNY | WIERTARKI | WYCINARKI WAD | WYPALARKI | ZBIJARKI | CZĘŚCI I AKCESORIA

portal drzewny